

Ficha Técnica **Anticorrosivo Epóxico Blanco y Colores**

1. DESCRIPCIÓN

El Anticorrosivo Epóxico, es una pintura fabricada a base de resinas epóxicas y pigmentos que proporcionan resistencias a la alta corrosión, da un acabado mate, duro, impermeable, resistente a la abrasión con una excelente adherencia, no se desprende, resiste ambientes corrosivos y húmedos; también resiste ácidos débiles, sales, álcalis, derivados del petróleo (grasas, aceites), disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco. En ambientes exteriores recomendamos sellar con poliuretano con el fin de evitar desprendimiento de la película por fricción o entizamiento.

Viscosidad (Mínimo 90 KU)

2. PROPIEDADES

- ✓ Buena adherencia.
- ✓ Resistente a ácidos débiles.
- ✓ Buena resistencia al desgaste.
- ✓ Alto contenido de sólidos.
- ✓ Acabado Mate.
- ✓ Alto Cubrimiento.
- ✓ Resistencia a ambientes corrosivos.

3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

El Anticorrosivo Epóxico cumple con los siguientes parámetros de calidad.

Parámetro de Calidad	Especificación Técnica	Instructivo
Viscosidad	Mínimo 90 KU	NTC 559
Contenido de Sólido en volumen	Mínimo 55%	NTC 1786
Opacidad	Mínimo 80%	NTC 4974
Brillo Especular 60°	≥ 10	NTC 592
Densidad Comp. A Blanco	4.6 – 4.9 Kg/ Galón	N/A

Densidad Comp. A Color	4.0 – 4.4 Kg /Galón	N/A
Densidad Comp. B	3.2 – 3.6 Kg/ Galón	N/A
Resistencia al agua	≥ 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al álcalis	≥ 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricación	NTC 845-2
Solvente	Disolvente Para Epóxico.	N/A
Adherencia	≥ 250 Lb psia	Según equipo de adherencia posi test
Secado al tacto	4 Horas	N/A
Proporción de mezcla.	3 com. A + 1 Com. B en volumen	N/A
Vida Útil Preparado	6 Horas	N/A

4. USOS

Debido a sus características el anticorrosivo Epóxico es ideal para para sellar superficies metálicas ferrosas con el fin de prevenir penetración de corrosión en ambientes que se requiera (como tuberías enterradas).

5. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

1. La superficie debe estar limpia, libre de polvo, mugre, pinturas deterioradas, en caso que haya óxido es recomendable retirarlo con un removedor de óxido hasta lograr una superficie totalmente limpia libre de corrosión.
2. Para superficies pintadas con anterioridad lije y cepille para eliminar el brillo y la pintura en mal estado.
3. En superficies metálica nuevas aplicar como mínimo 2 manos con intervalo de secado de 4 horas entre capa y capa.

6. PREPARACIÓN Y DILUCIÓN

1. Es un producto de dos componentes envasados por separado: el componente “A” está elaborado con resina epóxica y pigmentos inertes, el “B” es un endurecedor poliamínico.
2. Una vez que se mezcle el producto en proporción 3 a 1, 3 (tres) partes de “A” por 1 (una) parte de “B” en volumen, este tiene una vida útil de 6 horas.
3. Antes de realizar la mezcla agite el componente “A” durante 5 minutos.
4. Luego adicione el componente “B” agitando durante 10 minutos.
5. Deje reposar la mezcla 5 minutos antes de su aplicación.

6. Cuando necesite diluir la pintura solo use disolvente Epóxico, en una proporción no mayor al 10% para no perder las propiedades del producto. Y debido a sus características inflamables debe aplicarse lejos de toda fuente de calor.
7. Recomendamos aplicar 2 manos de anticorrosivo epóxico como mínimo, dando 4 horas de secado entre manos.
8. La aplicación no puede durar más de 6 horas debido a que esa es la vida útil del producto.
9. Diluya únicamente la cantidad a aplicar de acuerdo a los siguientes parámetros:

Dilución para acabado con:	Preparación		N° de manos	Tiempo de secado
	Anticorrosivo Epoxico Comp. A	Anticorrosivo Epoxico Comp. B		
Brocha o Rodillo	¾ Galón	¼ Galón	Mínimo 2 Manos	Aplicar dos manos con intervalo de secado de 4 horas. Secado al tacto 6 Horas Secado al trafico 72 Horas Condiciones ambientales de 25°C y 60% de humedad relativa.

Después de uso lave los equipos de aplicación con solvente sin dejar secar la pintura.

7. APLICACIÓN

1. Agite muy bien el producto con una espátula limpia hasta lograr uniformidad completa.
2. Aplique con brocha ó rodillo.
3. Aplique una a dos manos hasta obtener el espesor recomendado.
4. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de la película aplicada, a mayor temperatura menor tiempo de secado y viceversa.
5. Después de uso lave los equipos de aplicación con disolvente para epóxico sin dejar secar la pintura.

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Los recipientes deben estar perfectamente cerrados, con el fin de evitar evaporaciones y deben reposar preferiblemente sobre una plataforma de madera. Debe almacenarlo bajo techo, a temperatura entre 15 °C y 25 °C por periodo no superior a 24 meses.

9. RENDIMIENTO

Rendimientos Aproximados:	
Depende de la porosidad y rugosidad de la superficie.	De 8m ² a 10 m ² por Galón a 2 manos.

Nota: Para el cálculo de rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de la pintura durante la mezcla y aplicación.

10. SEGURIDAD

- Producto inflamable, en caso de contacto con los ojos y piel enjuague con abundante agua y busque asesoría médica.
- En caso de ingestión, beba abundante agua y busque asesoría médica.
- En caso de derrame recoja con un producto adsorbente (aserrín o arena), evite la contaminación en alcantarillados.
- Aplique en lugares ventilados evitando la inhalación de vapores.
- Mantenga afuera del alcance de los niños
- Para mayor información remítase a la hoja de seguridad del producto.

11. PRESENTACIÓN

Presentación Anticorrosivo Epoxico Comp. A	
Galón	3.785 Litros
Media	1/2 Galón
Cuarto	1/4 Galón
Presentación Epoxico Comp. B	
Cuarto	1/4 Galón.
Octavo	1/8 Galón
Dieciseisavo	1/16 Galón